



29

Netter Massenbeton-Verdichtungsanlage Serie NVI



- Verdichtung von Massenbeton größter Körnung
- Variable Anbaumöglichkeiten
- Antrieb über das Hydrauliksystem des Trägerfahrzeuges, somit unabhängig von externer Energiezuführung





Netter Massenbeton-Verdichtungsanlage Serie NVI

Massenbeton-Verdichtungsanlage	Anzahl der Vibratoren NHR 150	Theoretische Verdichtungsleistung* [m ³ /h]	Erforderliche Mindesthubkraft des Baggers** [kN]	Erforderlicher Ölstrom bei 180 bar [l/min]	Gesamtgewicht [kg]
NVI 2	2	70 – 100	7,5	32	660
NVI 3	3	105 – 150	8,6	48	730
NVI 4	4	140 – 200	10,3	64	850
NVI 6	6	210 – 300	12,8	96	1.000
NVI 8	8	240 – 400	16,7	128	1.300

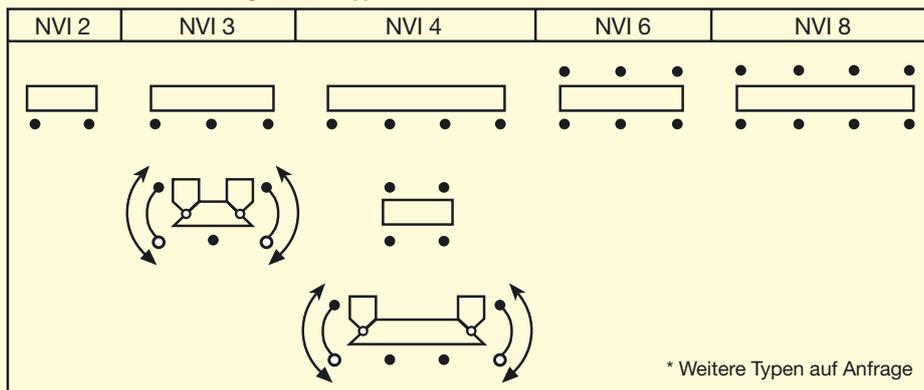
* abhängig von der Betonrezeptur sowie Bedingungen auf der Baustelle.

Es wird nur die reine Verdichtungszeit berücksichtigt (ohne Umsetzen bzw. neu Positionieren des Baggers).

** zusätzlich muß das Hydrauliksystem des Baggers ausreichend Reserve für notwendige Bewegungen des Baggerarms zur Verfügung stellen.

Vibrator	Flaschendurchmesser [mm]	Gesamtlänge [mm]	Flaschenlänge [mm]	Arbeitsdrehzahl [min ⁻¹]	Zentrifugalkraft [N]
NHR 150	150	1.190	550	7.500	21.468

Schematische Darstellung der NVI-Typen:*



* Weitere Typen auf Anfrage



Auszug aus der Netter-Referenzliste

Bauprojekte	Anzahl NHR 150	Typ NVI	Trägerfahrzeug
Hafen von Valencia (Spanien)	1 x 4	NVI – 4	CAT 224 B
Donaukraftwerk Freudenu (Österreich)	1 x 2	NVI – 2	Hitachi Airman AX 45
Yichang Three Gorges (China)	1 x 6	NVI – 6	Sumitomo SH 100
Baglihar Damm (Indien)	6 x 3	NVI – 3	CAT 307
Leibis Lichte Damm (Deutschland)	2 x 3	NVI – 3	CAT 307
Marsyangdi Hydro-Electric Project (Nepal)	1 x 3	NVI – 3	CAT 307
Tsankov Kamak Dam (Bulgarien)	1 x 4	NVI – 4	Liebherr R 308-375

Einsatzgebiete

Die Netter Hydraulik-Innenvibratoren der Serie NHR 150 eignen sich durch ihre hohe Zentrifugalkraft besonders zur Verdichtung von Massenbeton der größten Körnung (bis ca. Ø 250 mm).

Aufbau und Wirkungsweise

Die Vibratoren werden an eine Aufhänge-traverse kardanisch montiert, die Bestandteil des Netter Lieferumfanges ist.

Die Aufhänge-traverse kann in verschiedenen Ausführungen, auch variabel (siehe Schema) geliefert werden.

Als Trägerfahrzeuge kommen Hydraulikbagger, -lader und Planiertraupen in Frage. Zur Montage wird beispielsweise der vorhandene Löffel des Hydraulikbaggers demontiert und durch die Netter Massenbeton-Verdichtungs-

anlage der Serie NVI ersetzt. Die komplette Steuerung der NHR-Vibratoren ist in der Aufhänge-traverse integriert.

Zur hydraulischen Versorgung und Bedienung wird in der Regel die vorhandene Zusatzausstattung Hammer-/Scheren-Betrieb verwendet. Somit sind am Trägerfahrzeug keine weiteren Umbaumaßnahmen erforderlich.

NetterVibration bietet für die Montage, Installation und Ansteuerung von Vibratoren das passende Zubehör.

Netter liefert Lösungen. Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.

Netter GmbH

Deutschland

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0
Fax +49 6134 2901-33

Großbritannien

92A Littleworth Road
Hednesford, Cannock
WS12 1PA
Tel. +44 1543 424990
Fax +44 1543 423196

Schweiz

Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tel. +41 61 8316200
Fax +41 61 8311291

www.**NetterVibration.com**
info@**NetterVibration.com**